

Tiefbohreinheit MDH2000

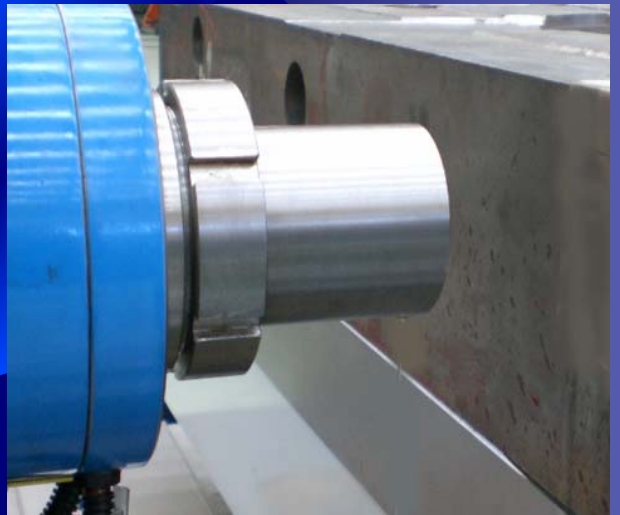
Die von Alesamonti hergestellten Bohr- und Fräswerke können mit einer Tiefbohreinheit für Einlippbohrer ausgestattet sein (MDH2000). Auf diese Weise kann man Fräs-, Bohr- und Tiefbohrbearbeitungen auf einer einzelnen Maschine ausführen, mit Optimierung von Werkstück-einspannzeiten, Raumbedarf und Maschinen-Investitionen.

Eigenschaften der Tiefbohreinheit MDH2000 :

- Bohrungsfähigkeit aus dem Vollen : v. 6 bis 32 mm
- Spindeldrehzahl: von 0 bis 4500 U/Min.
- Max. Bohrtiefe bei individuellem Zyklus: 2000 mm
- Neigungswinkel der Bohreinheit: $\pm 20^\circ$
- Spindelmotorleistung: 9 kW in S1
- Senkrechtweg der Bohreinheit: 2500 mm

Wichtigste Innovationen der MDH2000 :

- **Automatisierung der Werkstückannäherung** : die Führungsbuchse des Einlippbohrers ist mit einer Bohrspindel einteilig. Wenn die Führungsbuchse das Werkstück berührt, weicht sie ein Stück zurück, um einen korrekten Druck am Werkstück und eine hohe Dichtigkeit des Kühlmittelkreises zu sichern;
- **Automatisierung der Kühlmittel- Durchfluss- und Druckparameter**: durch die Numerische Steuerung werden die Tiefbohrungsparameter (Bohrerdurchmesser, Schnittgeschwindigkeit und Tiefe) eingestellt und die Steuerung regelt automatisch den richtigen Kühlmitteldurchfluss, und hält ihn konstant während des ganzen Bohrverfahrens;
- **Optimale Kühlmittelfiltrierung**: durch die Verwendung von automatischen Vorrichtungen werden Filtrierungen bis zu 10-20 μm erreicht. Dies sichert eine lange Lebensdauer der Einlippbohrer;
- **Spindelmotoreigenschaft**: durch die Verwendung von brushless Antrieben kann man eine Eigenschaft Leistung-Drehzahl erreichen, welche die verlangte Bohrungsfähigkeit erfüllt.



efficiency +
innovation

Alesamonti s.r.l. via Oltrona 28 21020 Barasso (VA)
ITALY ☎ +39 0332 731060 ✉ info@alesamonti.com
www.alesamonti.com